

超临界反应装置

Supercritical reactor

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的超临界反应装置用于高压及合适温度下进行物质萃取(固体或液体)，在分离器中改变条件使溶解物质解析出以达到分离的目的。该装置主要由：萃取釜、分离釜、CO₂ 高压泵、夹带剂泵、制冷系统、换热系统、CO₂ 贮罐、液位计、净化系统、流量计、温度控制系统、安全保护装置、料筒吊装系统等组成。附属设备和系统都能满足超临界萃取主系统的需求和流程工艺要求。

二、超临界反应装置参数

萃取釜

配有水夹套循环加热系统，温度可调，配固、液料用料筒

材质： 0Cr18Ni9

容积： 20L 一套

*高工作压力： 40MPa

分离釜

配有水夹套循环加热系统，温度可调

材质： 0Cr18Ni9

容积： 10L 两套

*高工作压力： 30MPa

CO₂ 高压泵

流量（三柱塞）： 0~400L/h

*高工作压力： 40Mpa

夹带剂泵

流量（双柱塞）： 1/4—20L/h

*高工作压力： 40Mpa

制冷系统

制冷量： 17000Kcal/h 风冷或水冷

温度控制范围： -5℃~+5℃ 满足工艺要求

换热系统

材质： 0Cr18Ni9

规格： Φ14、Φ18

*高工作压力： 40MPa、30MPa

济南思明特科技有限公司

<http://www.simingte.com/>

三、超临界反应装置特点

1. 萃取釜压环快速打开，O 型圈为进口，使用周期 4 个月以上。
2. CO₂ 循环使用。
3. 萃取釜调压采用仿进口背压阀门，压力稳定便于调整。

参考网址：<http://www.simingte.com/cljfyzz.htm>