

空压机性能试验台

Air compressor performance test bench

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的空压机性能试验台主要用于测试空压机的排气量、气压力、额定排气压力的限时、空压机工作效率。采用是计算机自动控制，所有数据自动采集、自动处理、试验报告自动打印，操作简单，维修方便。

二、空压机性能试验台参数

试验压力:0~1.2Mpa

试验介质: 压缩空气

测试工位: 单工位

压力精度: 0.5%F.S

控制压力精度: 2%F.S

使用环境温度: 常温-150℃

控制方式: 手动/数显表/计算机控制输入电源: AC 380V, 50Hz

管路系统额定压力: 900kPa

压力测量范围: 0~1.2MPa

压力传感器精度 0.1%

测量精度: 不低于 0.5 级

转速调节范围: 0~3000r/min

测试压力范围: 0~1.6MPa

流量测试范围: 0.5~1.7m³/min

排气温度范围: 0℃~200℃, ±0.2℃

吸气湿度范围: 0~90%, ±0.2%; 90~100%, ±0.3%

三、空压机性能试验台特点

测试台采用计算机测控系统，人机界面良好，采集、处理、记录、打印测试台测试数据。

连接管主体采用不锈钢软管，耐高温、耐高压。管道接头采用活接头连接，密封性好，安装拆卸方便。

可以收集空气压缩机不同测点的温度和压力数据。通过信号采集模块上传到工业控制器，测

试软件分析、计算、处理采集的信号，并得到测试结果。

参考网址：<http://www.simingte.com/kyjxnsyt.htm>