

排水管耐低温试验机

Drainage pipe low temperature resistance tester

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的排水管耐低温试验机主要用于模拟低温环境,对排水管进行贮存运输可靠性试验,是各类工业产品进行耐寒、耐热试验及品管工程的可靠性测试设备。本试验机利用发热体内嵌式玻璃,随时清晰的观测箱内状况。箱体采用数控机床成型,圆弧造型美观大方,并采用无反作用的把手,操作简便。

二、排水管耐低温试验机参数

温度范围: $0^{\circ}\text{C} \sim 150^{\circ}\text{C}$

湿度范围: $20 \sim 98\text{R.H}$

温度均匀度: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

湿度均匀度: $\pm 2\text{R.H}$

升温速率: $3^{\circ}\text{C}/\text{min}$

降温速率: $1^{\circ}\text{C}/\text{min}$

三、排水管耐低温试验方法

将芯轴和试样在 $-10 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 下,放入低温箱中,放置 6h 后,在低温箱中不要取出,将样件弯曲成 90° ,在 $10 \pm 2\text{s}$ 时间内完成(芯轴直径为软管内径 1.2 倍)。管身应无裂纹,恢复室温后,可耐 0.1MPa 水压 1min,不爆裂、不漏水,套管与螺管不分离。

参考网址: <http://www.simingte.com/psgndwsyj.htm>