

排水管气密性试验机

Drainage pipe air tightness tester

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的排水管气密性试验机主要用于排水管的气密性检测。本试验机采用独特的高压部分的设计，其中高压压力腔采用不锈钢材质加工而成，内置配备车式密封圈以及支撑环，整体结构无焊接，均为螺纹连接式，结构简单。

二、排水管气密性试验机参数

试验压力：0~10MPa

驱动空气： $0.3\text{MPa} \leq P \leq 0.8\text{MPa}$

试验介质：氦气、氮气、空气

压力测量精度： $\pm 0.2\% \text{F.S}$

压力控制精度： $\pm 2\% \text{F.S}$

计时范围：0~999h

介质温度：常温

装夹方式：螺纹连接或法兰连接

测试工位：1 个

三、排水管气密性试验方法

1 将排水管密封一端的接口，管内充入 0.025MPa 气压，置于水槽中 10s 后，无泄漏现象；型式试验时间为 60s。然后将管弯曲 180°，100 次后检查排水管应无断裂，再进行上述试验应无泄漏现象。

2 将排水管内注入清水，并密封两头的接口，呈 U 形悬挂在检测工装上，4h 后，无渗水现象。

3 将排水管连接于气密性检测工装上，管内充入 0.025MPa 气压，维持 5 秒，管内压力无下降现象，然后将管弯曲 180°，100 次后检查排水管应无断裂，再进行上述试验应无泄漏现象。

参考网址: <http://www.simingte.com/psgqmxsyj.htm>